



APPLICAZIONI VERTICALI

VERTICAL APPLICATIONS

PARETE AQUAFIRE® PER AMBIENTI INTERNI

INDOOR AQUAFIRE® WALL

Fornitura e posa in opera di parete divisoria per interni dello spessore totale di 100mm composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®**.

Supply and installation of indoor dividing walls with a total thickness of 100 mm comprised of metallic frames and covering in lightweight cement **Aquafire®** boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 75x40x0.6mm per le guide a "U", e 75x50x0.6mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 600mm, il tutto desolidarizzato dalle strutture perimetrali con apposito monoadesivo con funzione di isolante termoacustico.

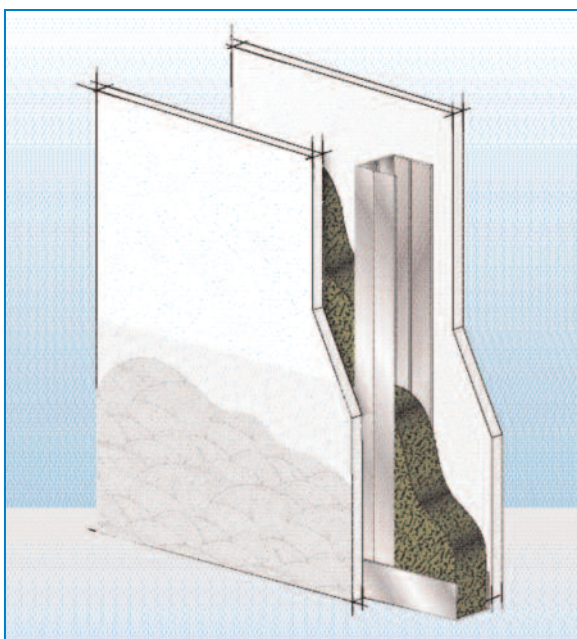
- Posare su entrambi i lati dell'orditura uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm, lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti e sollevate da terra di 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 250mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire®** da 75mm nel rasante appena posato.

- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nascondere completamente.



- Build a metallic structure with 75x40x0.6 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 75x50x0.6 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm, all separated from the perimeter structure with specific thermal insulating single-sided tape.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **Aquafire®** boards on both sides of the frame, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next and raised from the floor of 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with **Viti Aquafire® Star** screws at a maximum pitch of 250mm. A distance of about 15 mm

is indicated from the edge.

- Spread a layer of **Finish** on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm **Nastro Aquafire®** mesh tape in the coat as soon as it is spread.

- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with **Finish**; embed the **Rete Aquafire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

RIQUALIFICAZIONE INTERNA CON AQUAFIRE®

INDOOR UPGRADING WITH AQUAFIRE®

Fornitura e posa in opera di controparete per interni composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®** e isolante termico **Vacunanex®**.

Supply and installation of double walls for indoor environments comprised of metallic frame and covering in **Aquafire®** lightweight cement boards and **Vacunanex®** thermal insulation.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x0.6mm per le guide a "U", e 49x27x0.6mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 600mm e vincolati alla parete con distanziatori tali da garantire un'intercapedine d'aria di almeno 20mm.

- Inserire nell'intercapedine i pannelli isolanti sottovuoto **Vacunanex®** sp.20mm così da garantire con il solo isolante una $U=0.22 \text{ W/m}^2 \text{ K}$

- Posare uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti e sollevate da terra di 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 250mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire®** da 75mm nel rasante appena posato.

- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente.



- Build a metallic structure with 28x30x0.6 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x0.6 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and constrained to the walls with spacers in order to guarantee an air cavity of at least 20 mm.

- Insert the 20 mm thick **Vacunanex®** insulating vacuum panels into the cavity in order to guarantee

$U=0.22 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ with just the insulation

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **Aquafire®** boards, leaving 3-4 mm between

the joints of one slab and the next and raised from the floor of 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with **Viti Aquafire® Star** screws at a maximum pitch of 250mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spread a layer of **Finish** on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm **Nastro Aquafire®** mesh tape in the plaster as soon as it is spread.

- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with **Finish**; embed the **Rete Aquafire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

PARETI DI TAMPONAMENTO AQUAFIRE® PER ESTERNI AQUAFIRE® CURTAIN WALLS FOR OUTDOORS

Fornitura e posa in opera di parete perimetrale per esterni composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®**.

Supply and installation of outdoor curtain walls comprised of metallic frames and covering in lightweight cement **Aquafire®** boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 75x50x1.0mm per le guide a "U", e 75x50x1.0mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm.

- Inserire nell'orditura metallica il materiale isolante opportunamente dimensionato in funzione della prestazione energetica dell'edificio.

- Posare sul lato esterno dell'orditura uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, avendo cura di tenere le lastre sollevate da terra per almeno 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 200mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

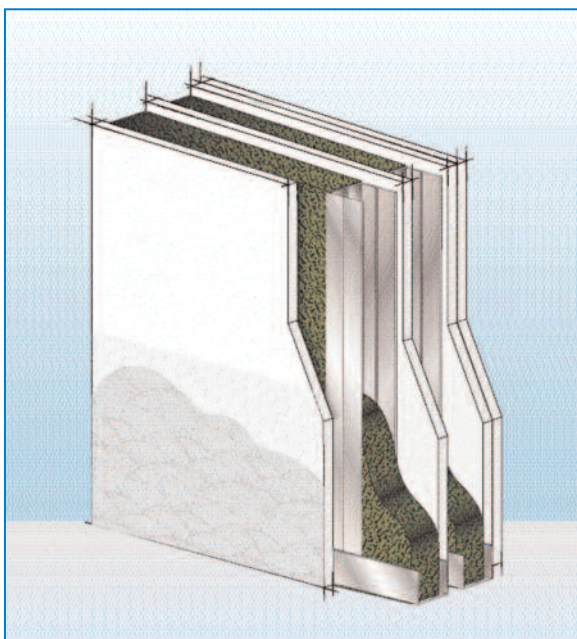
- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nascondere completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con rivestimento murale.



- Build a metallic structure with 100x40x1.0 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 100x50x1.0 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm.

- Insert the insulating material, appropriately sized based on the building's energy performance, in the metallic frame.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement

Aquafire® boards on the outside of the frame, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, taking care to keep the slab raised off the ground at least 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with Viti Aquafire® Star screws at a maximum pitch of 200mm. A distance of about 15 mm

is indicated from the edge.

- Spread a layer of Rasante Aquafire® on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide and at a minimum thickness of 2-3mm.

- Embed the 75 mm Nastro Aquafire® mesh tape in the plaster as soon as it is spread.

- After 12 hours have passed from filling the joints.

- Spread a layer of Rasante Aquafire over the entire surface at a min. thickness of 5-7 mm.

- Embed the Rete Aquafire mesh in the plaster which has just been spread, taking care to hide it completely; the Rete Aquafire mesh must have an overlap of 100 mm.

- The final thickness must be at least 5 mm.

- For final skim plastering you can use Rasante Aquafire again for another 2 mm layer in order to perfect the surface and eliminate any irregularities;

- At this point the total thickness of the finished cement coating should be about 7 mm.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..

The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

RIVESTIMENTO ESTERNO DI FACCIATA CON AQUAFIRE® EXTERNAL FAÇADE COVERING WITH AQUAFIRE®

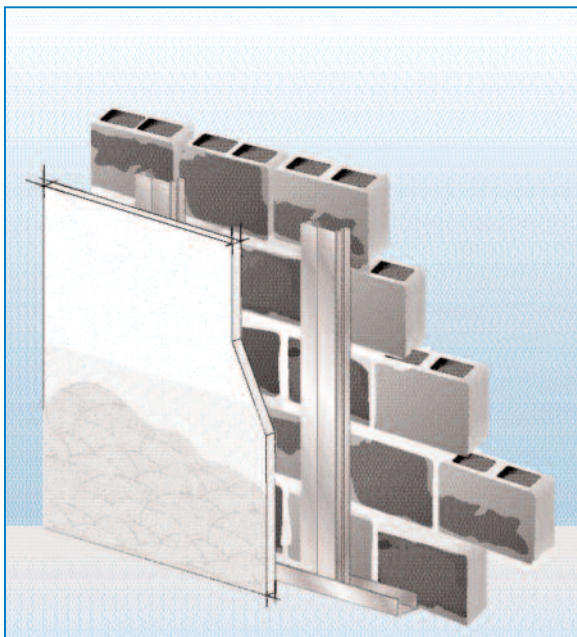
Fornitura e posa in opera di controparete per esterni composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of outdoor double walls comprised of metallic frames and covering in lightweight cement **AquaFire®** boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x1.0mm per le guide a "U", e 49x27x1.0mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e vincolati alla parete con distanziatori tali da garantire la verticalità del manufatto.

- Posare uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, avendo cura di tenere le lastre sollevate da terra per almeno 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star** ad un passo massimo di 200mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.



- Build a metallic structure with 28x30x1.0 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x1.0 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and constrained to the walls with spacers in order to guarantee that the product is vertical.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **AquaFire®** slabs, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, taking care to keep the slab raised off the ground at least 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with **Viti AquaFire® Star** screws at a maximum pitch of 200mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spalmare uno strato di **Rasante AquaFire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante AquaFire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete AquaFire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.

- Spread a layer of **Rasante AquaFire** coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm **Nastro AquaFire** mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;

- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of **Rasante AquaFire** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.

- Embed the **Rete AquaFire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.

- At this point the final thickness of coating must be 3mm.

- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

CAPPOTTO AQUAFIRE® PER ESTERNI

AQUAFIRE® EXTERNAL CLADDING

Fornitura e posa in opera di cappotto per esterni composto da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®**

Supply and installation of external cladding comprised of metallic frame and covering in Aquafire® lightweight cement boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x1.0mm per le guide a "U", e 49x27x1.0mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e vincolati alla parete con distanziatori tali da garantire la verticalità del manufatto.

- Inserire nell'intercapedine i pannelli isolanti necessari come da calcolo termico

- Posare uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, avendo cura di tenere le lastre sollevate da terra per almeno 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 200mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

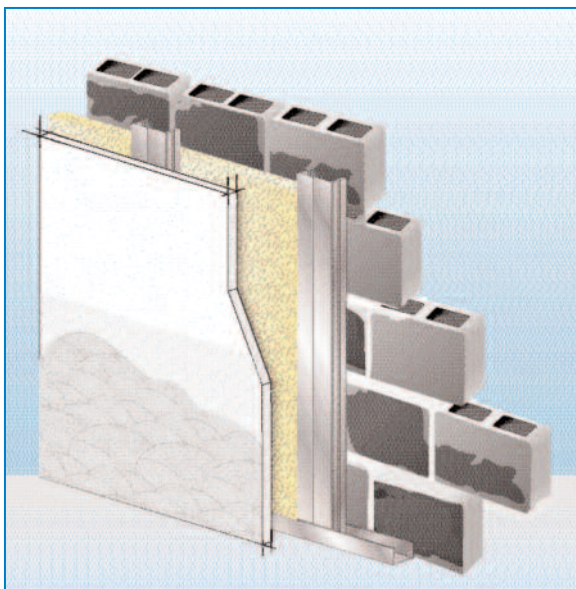
- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nascondere completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.



- Build a metallic structure with 28x30x1.0 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x1.0 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and constrained to the walls with spacers in order to guarantee that the product is vertical.

- Enter in to the cavity insulation panels as required by thermal calculation

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement Aquafire® boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, taking care to keep the slab raised off the ground at least 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with Viti Aquafire® Star screws at a maximum pitch of 200mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spread a layer of Rasante Aquafire coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm Nastro Aquafire mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;

- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of Rasante Aquafire on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.

- Embed the Rete Aquafire mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.

- At this point the final thickness of coating must be 3mm.

- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..

The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

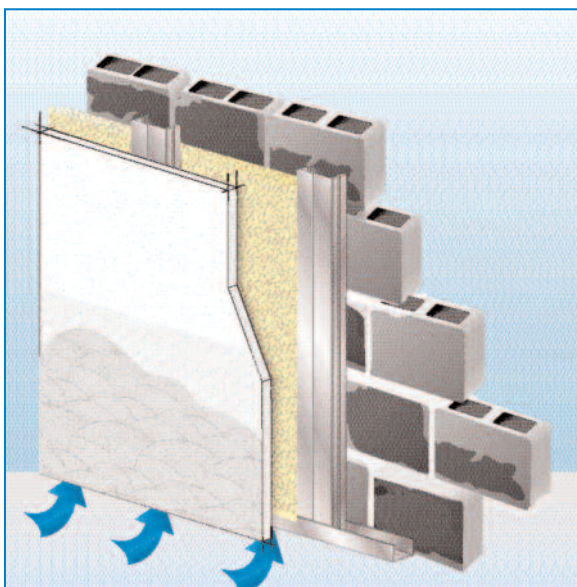
FACCIATA VENTILATA AQUAFIRE®

AQUAFIRE® VENTILATED FAÇADE

Fornitura e posa in opera di facciata ventilata esterna composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®**.

Supply and installation of external ventilated façade comprised of metallic frames and covering in lightweight cement **Aquafire®** boards.

- Tassellare alla facciata esistente i distanziali metallici ad interasse orizzontale di 400mm.
- Posare il materiale isolante opportunamente dimensionato.
- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x1.0mm per le guide a "U", e 49x27x1.0mm per i montanti a "C".
- Posare uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti (avendo cura di impostare la linea di partenza inferiore in conformità con il progetto architettonico) lato taglio a vista.



- Install the metal spacers at horizontal intervals 400mm with anchor bolts.
- Install the insulation material properly sized.
- Build the metal frame with galvanized steel profiles with a size of 28x30x1.0mm for guides "U", and 49x27x1.0mm for the posts in the "C".
- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **Aquafire®** boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next (taking care to set the starting line below in accordance with the architectural design), cut side exposed.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 200mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.
- Prevedere opportune griglie alla base e in cima alla parete per impedire l'ostruzione della camera d'aria da corpi estranei (animali, oggetti, foglie, etc...)
- Spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.
- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire** da 75mm nel rasante appena posato;
- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.
- Annegare la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.
- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.
- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.

structure with **Viti Aquafire® Star** screws at a maximum pitch of 200mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Provide suitable grids at the base and top of the wall to prevent the obstruction of the air chamber from extraneous bodies (animals, objects, leaves, etc ...)
- Spread a layer of **Rasante Aquafire** coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.
- Embed the 75 mm **Nastro Aquafire** mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;
- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of **Rasante Aquafire** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.
- Embed the **Rete Aquafire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.
- At this point the final thickness of coating must be 3mm.
- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.



APPLICAZIONI VERTICALI con struttura in legno

VERTICAL APPLICATIONS with wooden frame

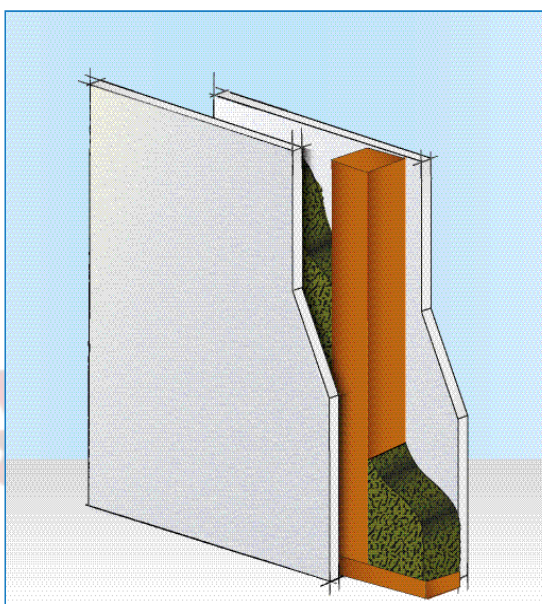
PARETE AQUAFIRE® PER AMBIENTI INTERNI con struttura in legno

INDOOR AQUAFIRE® WALL with wooden frame

Fornitura e posa in opera di parete divisoria per interni dello spessore totale di 105 mm composta da orditura in legno e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of indoor partition walls with a total thickness of 105 mm made by wooden frame and covering in lightweight cement **AquaFire®** boards.

- Realizzare la struttura con listelli di legno (EN 14081-1) di dimensioni 40x80mm a passo 600mm. I listelli saranno fissati a pavimento e soffitto con staffe metalliche ad un profilo guida in legno, oppure infilate in una guida metallica come avviene per i montanti da cartongesso.
- Fra i montanti in legno è possibile inserire il materiale isolante desiderato.
- Posare su entrambi i lati dell'orditura uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm, lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti e sollevate da terra di 12/12,5mm, lato taglio a vista.
- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star**, oppure con graffe in acciaio zincato forte 11x50mm filo 1,4x1,55mm a passo 25cm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.
- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 100mm.
- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire®** da 75mm nel rasante appena posato.
- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete AquaFire®** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente.



- Build the frame with wooden battens (EN 14081-1) size 40x80 mm, 600mm centres. The battens will be fixed to the floor and ceiling with metal brackets to a wooden profile, or into the metal guide as plasterboard uprights.
- Between the wooden uprights, it is possible insert the insulation desired.
- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **AquaFire®** boards on both sides of the frame, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next and raised from the floor of 12/12,5mm, cut side exposed.
- The boards will be fixed to the frame with **Viti AquaFire® Star** screws or with hard-galvanized steel clamps 11x50mm wire 1,4x1,55mm, 25cm centres. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.
- Spread a layer of **Finish** on the longitudinal and transversal joints 100 mm wide.
- Embed the 75 mm **Nastro AquaFire®** mesh tape in the coat as soon as it is spread.
- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with **Finish**; embed the **Rete AquaFire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely.

Nota Bene: Regolare la pressione della pistola in modo che la graffa rimanga appena sotto il filo superficiale della lastra.

Note: Adjust the pressure of the gun so that the clip remains just under the wire surface of the board.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..

The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

PARETI DI TAMPONAMENTO AQUAFIRE® PER ESTERNI con struttura in legno

AQUAFIRE® CURTAIN WALLS FOR OUTDOORS with wooden frame

Fornitura e posa in opera di parete perimetrale per esterni dello spessore totale di 187,5 mm composta da orditura in legno e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of outdoor perimeter walls with a total thickness of 187,5 mm made by wooden frames and covering in lightweight cement AquaFire® boards.

- Realizzare una struttura doppia parallela distanziata di circa 30mm con listelli di legno (EN 14081-1) di dimensioni 40x60mm, a passo 400mm. I listelli saranno fissati a pavimento e soffitto con staffe metalliche ad un profilo guida in legno.

- Inserire nell'orditura in legno il materiale isolante dimensionato in funzione della prestazione energetica dell'edificio.

- Posare sul lato esterno dell'orditura uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, avendo cura di tenere le lastre sollevate da terra per almeno 12/12,5mm, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star**, oppure con graffe in acciaio inox 11x50mm filo 1,4x1,55mm a passo 20cm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Rasante AquaFire®** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

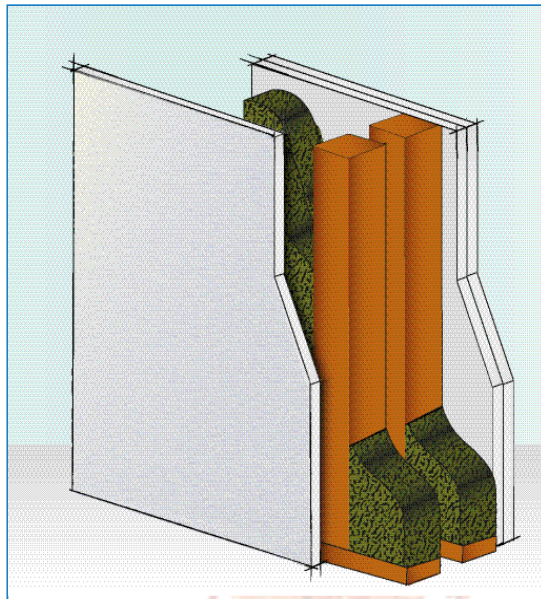
- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire®** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante AquaFire®** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete AquaFire®** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.



- Build a double parallel frame spaced about 30mm with wooden battens (EN 14081-1) in size 40x60mm, 400mm centres. The strips will be fixed to the floor and ceiling with metal brackets to a profile of wooden handle.

- Insert the insulating material, appropriately sized based on the building's energy performance, in the wooden frame.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement AquaFire® boards on the outside of the frame, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, taking care to keep the slab raised off the ground at least 12/12,5mm, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with Viti AquaFire® Star or with stainless steel clamps 11x50mm wire 1,4x1,55mm, 20cm centres. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spread a layer of Rasante AquaFire® on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm Nastro AquaFire® mesh tape in the plaster as soon as it is spread.

- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of Rasante AquaFire® on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.

- Embed the Rete AquaFire® mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.

- At this point the final thickness of coating must be 3mm.

- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Nota Bene: Regolare la pressione della pistola in modo che la graffa rimanga appena sotto il filo superficiale della lastra.

Note: Adjust the pressure of the gun so that the clip remains just under the wire surface of the board.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..

The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

FACCIATA VENTILATA AQUAFIRE®

con struttura in legno

AQUAFIRE® VENTILATED FAÇADE with wooden frame

Fornitura e posa in opera di facciata ventilata esterna dello spessore di 52,5 mm composta da orditura in legno e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of external ventilated façade with a total thickness of 52,5 mm made by wooden frames and covering in lightweight cement AquaFire® boards.

- Tassellare alla facciata esistente i distanziali metallici a passo 1mt ad interasse orizzontale di 400mm.
- Posare fra i distanziali il materiale isolante opportunamente dimensionato.

- Realizzare la struttura con listelli di legno (EN 14081-1) di dimensioni 60x40mm a passo 400mm. I listelli saranno fissati con viti ai distanziali.

- Posare uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti (avendo cura di impostare la linea di partenza inferiore in conformità con il progetto architettonico).

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star**, oppure con graffe in acciaio inox

11x50mm filo 1,4x1,55mm a passo 20cm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Prevedere opportune griglie alla base e in cima alla parete per impedire l'ostruzione della camera d'aria da corpi estranei (animali, oggetti, foglie, etc...)

- Spalmare uno strato di **Rasante AquaFire®** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

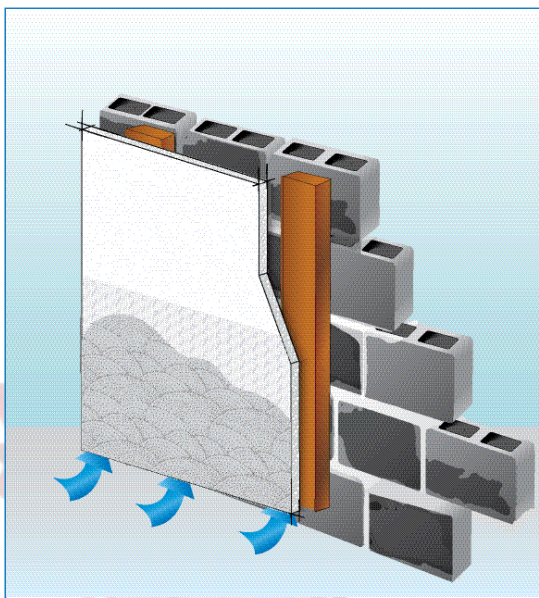
- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire®** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante AquaFire®** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete AquaFire®** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.



- Install the metal spacers 1mt centres at horizontal intervals 400mm with anchor bolts.

- Install between the spacers the insulation material properly sized.

- Build the structure with wooden battens (EN 14081-1) size 60x40 mm, 400mm centres. The battens will be fixed to the metal spacers by screws.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement AquaFire® boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next (taking care to set the starting line below in accordance with the architectural design).

- The boards will be fixed to the frame with Viti AquaFire® Star or with stainless steel clamps

11x50mm wire 1,4x1,55mm, 20cm centres. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Provide suitable grids at the base and top of the wall to prevent the obstruction of the air chamber from extraneous bodies (animals, objects, leaves, etc ...)

- Spread a layer of **Rasante AquaFire®** coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm **Nastro AquaFire®** mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;

- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of **Rasante AquaFire®** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.

- Embed the **Rete AquaFire®** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.

- At this point the final thickness of coating must be 3mm.

- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Nota Bene: Regolare la pressione della pistola in modo che la graffa rimanga appena sotto il filo superficiale della lastra.

Note: Adjust the pressure of the gun so that the clip remains just under the wire surface of the board.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.

The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.



APPLICAZIONI ORIZZONTALI

HORIZONTAL APPLICATIONS

CONTROSOFFITTO AQUAFIRE® PER INTERNI

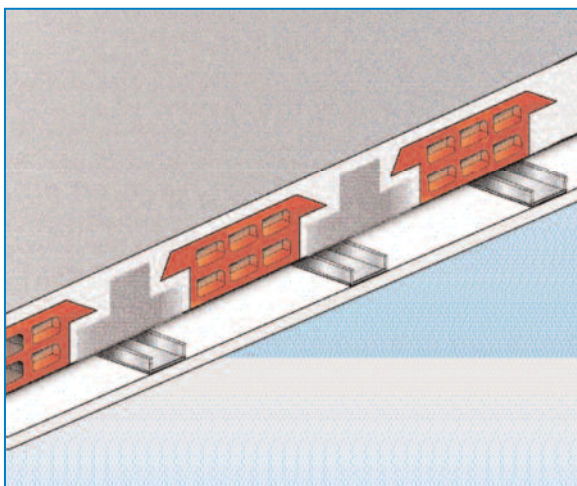
INDOOR AQUAFIRE® CEILING

Fornitura e posa in opera soffitto per ambienti interni composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of ceiling for indoor environments comprised of metallic frames and covering in lightweight cement AquaFire® boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x0.6mm per le guide a "U", e 49x27x0.6mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e fissati al solaio con ganci in acciaio tassellati.

- Posare uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, lato taglio a vista.



- Build a metallic structure with 28x30x0.6 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x0.6 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and secured to the ceiling with steel anchored hooks.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement AquaFire® boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with Viti AquaFire® Star screws at a maximum pitch of 150mm. A distance of about 15 mm

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star** ad un passo massimo di 150mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire®** da 75mm nel rasante appena posato.

- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete AquaFire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente.

is indicated from the edge.

- Spread a layer of Rasante Finish on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm Nastro AquaFire® mesh tape in the plaster as soon as it is spread.

- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with Finish; embed the Rete AquaFire mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

CONTR. AQUAFIRE® ANTISFONDAMENTO PER INTERNI

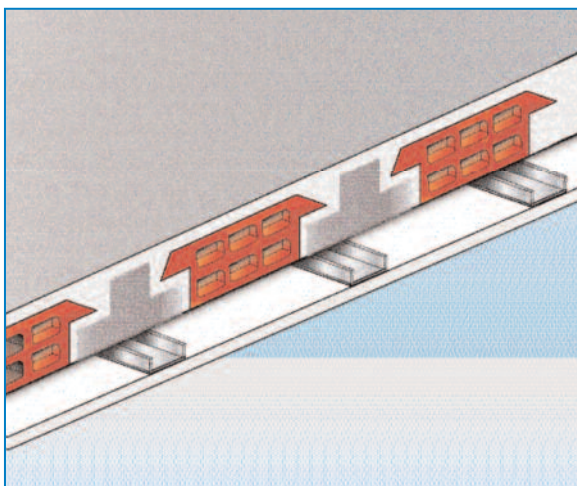
INDOOR AQUAFIRE® BREAK-PROOF CEILING

Fornitura e posa in opera di controsoffitto con funzione protettiva, denominato antisfondamento, composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of false ceilings with protective function, called break-proof, comprised of metallic frames and covering in lightweight cement AquaFire® boards.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 75x40x0.6mm per le guide a "U", e 75x50x0.6mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e fissati al solaio con ganci in acciaio tassellati od opportuno sistema di pendiatura.

- Posare uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, lato taglio a vista.



- Build a metallic structure with 75x40x0.6 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 75x50x0.6 mm for "C" stanchions, placed at 400 mm intervals and secured to the ceiling with steel anchored hooks or an appropriate hanging system.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement AquaFire® boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with Viti AquaFire® Star

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star** ad un passo massimo di 150mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

screws at a maximum pitch of 150mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

- Spread a layer of Finish on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire®** da 75mm nel rasante appena posato.

- Embed the 75 mm Nastro AquaFire® mesh tape in the plaster as soon as it is spread.

- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete AquaFire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente.

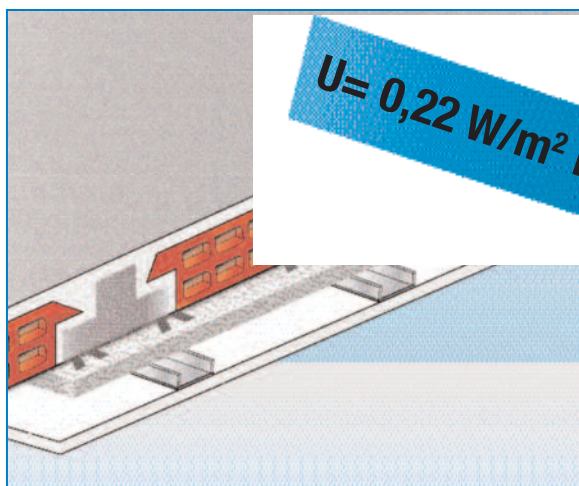
- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with Finish; embed the Rete AquaFire mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

RIQUALIFICAZIONE INTERNA CON CONTROSOFFITTO AQUAFIRE® INDOOR FLOOR UPGRADING WITH AQUAFIRE® CEILING

Fornitura e posa in opera di soffitto per interni umidi composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®** e isolante termico **Vacunanex®**.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x0.6mm per le guide a "U", e 49x27x0.6mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e fissati al solaio con ganci in acciaio tassellati.
- Inserire nell'intercapedine i pannelli isolanti sottovuoto **Vacunanex®** sp.20mm così da garantire con il solo isolante una $U=0.22 \text{ W/m}^2\text{K}$
- Posare uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, lato taglio a vista.
- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 150mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.
- Spalmare uno strato di **Finish** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.
- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire®** da 75mm nel rasante appena posato.
- Dopo 24 ore, lisciare la parete con **Finish** in un'unica mano, annegando la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente.



Supply and installation of ceiling for humid indoor environments comprised of metallic frame and covering in **Aquafire®** lightweight cement boards and **Vacunanex®** thermal insulation.

- Build a metallic structure with 28x30x0.6 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x0.6 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and secured to the ceiling with steel anchored hooks.
- Insert the 20 mm thick **Vacunanex®** insulating vacuum panels into the cavity in order to guarantee $U=0.22 \text{ W/m}^2\text{K}$ with just the insulation
- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **Aquafire®** boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, cut side exposed.
- The boards will be affixed to the structure with **Viti Aquafire® Star** screws at a maximum pitch of 150mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.
- Spread a layer of **Finish** on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.
- Embed the 75 mm **Nastro Aquafire®** mesh tape in the plaster as soon as it is spread.
- Once 24 hours have passed, smoothing the entire surface of the boards with **Finish**; embed the **Rete Aquafire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely

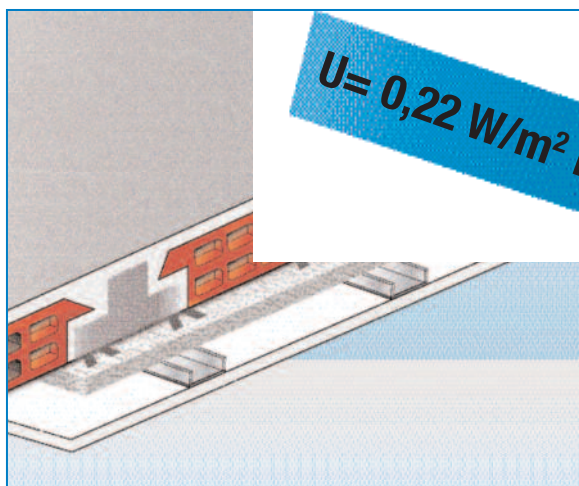
Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

RIQUALIFICAZIONE ESTERNA CON CONTROSOFFITTO AQUAFIRE® OUTDOOR FLOOR UPGRADING WITH AQUAFIRE® CEILING

Fornitura e posa in opera di soffitto per esterni composta da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **Aquafire®** e isolante termico **Vacunanex®**.

Supply and installation of ceiling for outdoor environments comprised of metallic frame and covering in **Aquafire®** lightweight cement boards and **Vacunanex®** thermal insulation.

- Realizzare la struttura metallica con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x1.0mm per le guide a "U", e 49x27x1.0mm per i montanti a "C", posti ad interasse di 400mm e fissati al solaio con ganci in acciaio tassellati.
- Inserire nell'intercapedine i pannelli isolanti sottovuoto **Vacunanex®** sp.20mm così da garantire con il solo isolante una $U=0.22 \text{ W/m}^2 \text{ K}$.
- Posare uno strato di lastre **Aquafire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, lato taglio a vista.
- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti Aquafire® Star** ad un passo massimo di 150mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.
- Spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.
- Annegare la rete per giunti **Nastro Aquafire** da 75mm nel rasante appena posato;
- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante Aquafire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.
- Annegare la **Rete Aquafire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.
- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.
- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.



- Build a metallic structure with 28x30x1.0 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x1.0 mm for "C" stanchions, placed at a centre distance of 400 mm and secured to the ceiling with steel anchored hooks.
- Insert the 20 mm thick **Vacunanex®** insulating vacuum panels into the cavity in order to guarantee $U=0.22 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ with just the insulation.
- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **Aquafire®** boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, cut side exposed.
- The boards will be affixed to the structure with **Viti Aquafire® Star** screws at a maximum pitch of 150mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.
- Spread a layer of **Rasante Aquafire** coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.
- Embed the 75 mm **Nastro Aquafire** mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;
- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of **Rasante Aquafire** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.
- Embed the **Rete Aquafire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.
- At this point the final thickness of coating must be 3mm.
- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l..
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.

CONTROSOFFITTO AQUAFIRE® PER ESTERNI

OUTDOOR AQUAFIRE® CEILING

Fornitura e posa in opera di soffitto per esterni composto da orditura metallica e rivestimento in lastre di cemento alleggerito **AquaFire®**.

Supply and installation of outdoor ceiling comprised of metallic frames and covering in lightweight cement **AquaFire®** boards.

- Realizzare la struttura metallica principale con profili in acciaio zincato con dimensioni pari a 28x30x1.0mm per le guide a "U", e 49x27x1.0mm per i montanti a "C" posti ad interasse opportuno e con adeguato sistema di pendi natura.

- Realizzare la struttura secondaria con montanti a "C" 49x27x1.0mm posti ad interasse di 400mm e vincolati alla struttura primaria con appositi ganci.

- Posare uno strato di lastre **AquaFire®** in cemento alleggerito sp. 12,5mm lasciando fra una lastra e l'altra 3-4mm fra i giunti, lato taglio a vista.

- Le lastre verranno fissate alla struttura con **Viti AquaFire® Star** ad un passo massimo di 150mm. Si indica una distanza dal bordo di c.a. mm 15.

- Spalmare uno strato di **Rasante AquaFire** sui giunti longitudinali e trasversali, largo 150mm.

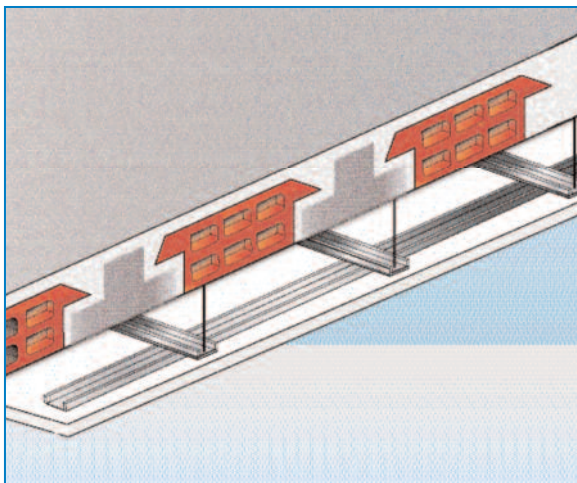
- Annegare la rete per giunti **Nastro AquaFire** da 75mm nel rasante appena posato;

- Passato il tempo di asciugatura di 12 ore, spalmare uno strato di **Rasante AquaFire** sull'intera superficie della lastra con frattazzo dentato in acciaio.

- Annegare la **Rete AquaFire** nel rasante appena posato, avendo cura di nasconderla completamente, lavorando con il lato liscio del frattazzo dentato.

- A questo punto lo spessore finale della rasatura deve essere di 3mm.

- Finire la superficie con intonachino acrilico, acril-silossanico o silossanico.



- Build a primary metallic structure with 28x30x1.0 mm galvanized steel profiles for the "U" guides and 49x27x1.0 mm for "C" stanchions, placed at appropriate intervals and with an adequate hanging system.

- Build a secondary structure with 49x27x1.0 mm "C" stanchions placed at a centre distance of 400 mm and constrained to the primary structure with appropriate hooks.

- Install a layer of 12.5 mm thick lightweight cement **AquaFire®** boards, leaving 3-4 mm between the joints of one slab and the next, cut side exposed.

- The boards will be affixed to the structure with **Viti AquaFire® Star** screws at a maximum pitch of 150mm. A distance of about 15 mm is indicated from the edge.

- Spread a layer of **Rasante AquaFire** coat on the longitudinal and transversal joints 150 mm wide.

- Embed the 75 mm **Nastro AquaFire** mesh for joints in the plaster as soon as it is spread;

- Once 12 hours have passed after filling the joints, spread a layer of **Rasante AquaFire** on the entire surface of the boards with a notched trowel steel.

- Embed the **Rete AquaFire** mesh in the cement coat which has just been spread, taking care to hide it completely, working with the smooth side of the trowel steel.

- At this point the final thickness of coating must be 3mm.

- Finish the surface with acrylic plaster, acrylic-siloxane or siloxane.

Le caratteristiche dei materiali saranno quelle prescritte da Bifire s.r.l.
The characteristics of the materials will be those prescribed by Bifire s.r.l.